



Sarlink® TPE RV-2669D (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 聚烯烃热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Sarlink RV-2669DN is a high performance Thermoplastic Elastomer used in transportation applications. Sarlink RV-2669DN is a high hardness grade and UV resistant. This grade can be processed by extrusion and injection molding.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 光滑性 • 光稳定 • 良好的成型性能 • 良好的加工稳定性 • 良好的加工性能	• 良好的熔体强度 • 良好的着色性 • 良好刚性 • 流动性低 • 润滑	• 填充 • 脱模性能良好 • 硬度高 • 中等密度
用途	• 垫圈 • 汽车领域的应用	• 汽车外部零件 • 汽车外部装饰	• 型材
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明 • 黑色	• 可用颜色 • 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.05		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
弯曲模量 ² (73°F, 0.125 in, 注塑)	282000	psi	ASTM D790
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	2500	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	400	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 D, 1 秒, 注塑	70		
邵氏 D, 5 秒, 注塑	68		

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	440 到 480	°F
料筒中部温度	440 到 480	°F
料筒前部温度	440 到 480	°F

Sarlink® TPE RV-2669D (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 聚烯烃热塑性弹性体

注射	额定值	单位制
射嘴温度	440 到 480	°F
加工 (熔体) 温度	440 到 480	°F
模具温度	60 到 90	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	中等偏快	
背压	25.0 到 50.0	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in
挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	420 到 460	°F
料筒 2 区温度	420 到 460	°F
料筒 3 区温度	420 到 460	°F
料筒 4 区温度	420 到 460	°F
料筒 5 区温度	420 到 460	°F
口模温度	420 到 460	°F

挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 20 in/min